

Funktioner fördelar och design

Brandklassade arkivskåp, serie SA

1. Skåpen är tillverkade i Sverige.

Vår produktion sker vid vår nya och toppmoderna produktionsanläggning i Bollnäs. Vi får tack vare vår placering ett optimalt transportflöde från våra lokala underleverantörer till oss, och från oss direkt till er som kund. Vi valde att placera vår nya fabrik i Sverige av flera anledningar. Dels har vi en mycket modern tillverkningsteknik, som gör att tiden som vi hanterar produkterna för hand hålls nere till ett minimum, och då försvinner en stor del av förtjänsten i att flytta till låglöneländer. Vi vill också behålla vår höga servicenivå och våra möjligheter till kundanpassningar, och dessutom är det en klar fördel ur miljö- och personalsynpunkt också. Alternativet är ofta att skåpen tillverkas på fabriker på andra sidan jorden, av personal utan kollektivavtal, och sedan fraktas skåpen på bil och båt runt halva jorden innan de kommer fram till oss.

2. Unik brandbetong

Vi fyller våra brandklassade arkivskåp med en helt unik och högeffektiv brandbetong som ger skåpen ett antal stora fördelar. Det mest synbara är de tunna väggarna, som tillsammans med optimerade invändiga mått gör att skåpen tar mindre plats. De uppfattas därför ofta som vanliga förvaringsskåp och inte som brandklassade skåp. Skåpen är också förhållandevis lätta, vilket underlättar transporter, upptagningar i hiss, placering på golv mm. Vi använder ej heller några organiska ämnen i fyllningen, vilket gör att vi slipper ev. problem med lukt, fukt samt rost.

3. Optimerade ytter- och innermått

Alla mått på SA-serien, framför allt på skåpen med 2 dörrar, har sin specifika funktion och syfte. Målsättningen med skåpen är att de skall vara så enkla som möjligt att placera i kontorsmiljön, samtidigt som de skall vara så utrymmeseffektiva som möjligt. Invändigt är skåpen anpassade till att rymma stående eller liggande A4 i pärm- eller mappform. Vi har tagit bort det extra djupet som ändå inte kan användas till aktiv förvaring, utan som endast upptar onödig yta. Höjden på SA 580 är anpassad till att rymma 5 höjder med stående A4 pärmar, med flexibiliteten att även få plats med den utdragbara arbetskvivan utan att förlora kapacitet. Bredden är 1000 mm, vilket motsvarar standardmått för ett vanligt förvaringsskåp.

4. Låg vikt

Tack vare vår unika fyllning kan vikten på skåpen hållas nere. Vår storsäljare SA 580, är ett två dörrars fullstort arkivskåp, som endast väger ca 400 kg. Det gör att vi i princip alltid kan placera skåpet där hanteringen av handlingarna sker, istället för att ställa dem där golven tål vikten.

5. Lacken och lackeringsmetoden

Alla detaljer i våra skåp pulverlackeras. Det är bättre ur miljösynpunkt, men ger även en mycket mer slagtålig yta, som i sin tur ger produkten längre livslängd. Vi lackerar även våra skåp på botten, vilket är ovanligt, men som ger flera fördelar. Vanligast är att brandklassade skåp våtlackeras efter fyllning, och då blir aldrig botten på skåpen lackerad. Hela skåpet lackeras i Ral 9002 som är en vit färg med grå ton. Den räknas som en av de mest neutrala färgerna, vilket också stämmer överens med vår målsättning att det är skåpens funktion som skall märkas och inte skåpen i sig. För att göra dem ytterligare neutrala så lackerar vi dessutom handtagen i samma färg som skåpen, och undviker även stora bårder eller dekaler på skåpen.

6. Dörrkonstruktionen

Vi har en unik dörrupphängning som bl.a. gör att skåpen kan placeras direkt intill varandra, vilket spar golvyta och är också det som gör att vi kan placera SA-serien på kompaktvagnar. Det räcker dessutom med att öppna dörren 90 grader för att få full åtkomst till all inredning och material. Dörrarna kan öppnas hela vägen runt sin egen axel (ca 260 grader), vilket gör att man även kan använda skåpet som en öppen bokhylla.

Vi använder justerbara gångjärn, vilket gör att man själv kan efterjustera dörrarna om så behövs. När ett arkivskåp levereras skall man våga av skåpet samt justera dörrarna för korrekt funktion. Om man sedan flyttar skåpet så kommer man att behöva göra det igen, och med de justerbara gångjärnen kan man själv lösa detta på ett enkelt sätt. De modeller som har tvådörrars konstruktion är lättare att placera än endörrars skåpen. Detta trots att tvådörrars skåpen är något bredare än modellen med en dörr, tar tvådörrars skåpen totalt sett mindre plats. Två 500 mm breda dörrar tar mindre utrymme i anspråk när de öppnas än vad en 885 mm bred dörr gör. Detta kan vara viktigt när skåpen skall placeras i en korridor eller framför allt, när de skall placeras inne i ett kompakttarkiv.

7. Valfri säkerhet och låsning

Som standard levereras skåpen med ett enkelt lås i högra handtaget. Låset är mer en markering om att skåpet är låst, än att ge något direkt inbrottskydd. Vi kan dock öka säkerheten och sekretessnivån markant genom att komplettera skåpen med manipuleringsklassade nyckellås eller elektroniska kodlås. Genom att göra detta så ökar inbrottskyddet markant på skåpen.

8. Flexibel inredning

Ett stort urval av inredningar gör att vi kan skräddarsy varje enskilt skåp till att passa respektive användares arbetssätt. Det finns t.ex. en utdragbar arbetskviva som ger ett naturligt avlastningsbord direkt framme vid skåpet. Den skjuts in under en befintlig hylla och stjäl ingen förvaringskapacitet av skåpet. Den utdragbara hängmappsramen är konstruerad så att man kan hänga hängmapparna i två rader bredvid varandra, alternativt i en lång rad på bredden. Det finns många varianter av låsbara fack som tillbehör till skåpen. T.ex. kan man utrusta skåpen med flera dubbelfack som är separat låsbara och som rymmer stående A4 pärmar. Det gör att flera personer/avdelningar kan använda samma skåp även om

de inte direkt skall komma åt varandras handlingar. All inredning är monterad från fabrik för att underlätta för er att börja använda förvaringen. All inredning kan däremot enkelt flyttas om, för att kunna förändras med era förvaringsbehov.

9. Kan placeras i kompaktarkiv

SA 390, 580 och 990 är optimala att ställa upp på kompaktvagnar. Själva idén med detta är att man kan få in en stor mängd handlingar på ett litet golvytrymme utan att man behöver bygga om lokalen till ett brandklassat rum. Genom att använda kompaktarkiv med arkivskåp så får man fördelarna med ett brandklassat arkivrum, till en lägre kostnad och framför allt med en högre framtida flexibilitet.

10. Rätt testade och klassade

Samtliga skåp i SA-serien är testade, godkända och certifierade i brandklass 60P enligt NT Fire 017. Detta är den nordiska testen som också är en av de mest accepterade testerna i Europa. 60P betyder att skåpet utsätts, runt om, för en extrem hetta (ca 900-1000 grader) under 60 minuters tid. Under denna tid får temperaturen inne i skåpet inte överstiga 168 grader. Även om bränder ofta pågår längre än 60 minuter så kan de inte hålla en sådan hög temperatur på en plats under så lång tid. Klassningen 60 P är därför fullt tillräcklig för att skydda handlingar vid brand.